2015년 2월 24일(화) 조간부터 보도하여 주시기 바랍니다.
* 통신·방송·인터넷은 2월 23일(월) 12:00 이후 보도 가능
www.smba.go.kr

성장징검다리 중소기업청 Small & Medium Business Administration

보 도 자 료

경제혁신 3개년 계획 3년의 혁신, 30년의 성장

• 문의 : 기술협력보호과 김봉덕 과장(042-481-4399)
• 전일홍 사무관(481-4443)
• 박지연 주무관(481-4460)

R&D 연구장비 및 소프트웨어 이용료 "최대 70% 지원"

- 170개 대학·연구기관 등의 1만여대 연구장비를 내 것처럼 -

□ **고가의 첨단 연구장비 및 소프트웨어**를 중소기업의 연구개발에 활용할 수 있도록 지원하는 **"2015년 연구장비 공동활용사업"**이 **24일부터 본격 시행되**며, 금년에 **총 165억원을 투입**한다.

○ 중소기업청(청장 한정화)에서는 **170개 대학·연구기관** 등에서 보유한 **1만여대의 연구장비 및 소프트웨어**를 중소기업에서 이용할 경우 장비이용 바우처(쿠폰)를 통해 **장비이용료의 60~70%까지 3천만원 한도** 내에서 지원해줄 계획이라고 밝혔다.

○ 특히, 금년에는 연구장비뿐만 아니라, **디자인, 설계, 모델링 등의 소프트웨어 등록을 적극 확대**하여 중소기업에 제공할 계획이다.

○ 연구개발에 필요한 장비를 지원받고자 하는 중소기업은 전문기관(산학연협회)에 참여기업 신청서를 제출하여 승인을 받은후 바우처를 구매하여 지정된 대학·연구기관 등에서 장비를 사용하면 된다.

□ 연구장비 공동활용사업은 **중소기업의 장비부족 문제**를 해소하고 국가 R&D재원이 투입된 **대학·연구기관 등의 연구장비를 공동활용**할 수 있도록 하기 위하여 2007년부터 시행하고 있다.

○ 지난해에도 **1,459개업체에 26천건의 장비이용료(165억원)를 지원**하여 연구개발에 필요한 장비 및 소프트웨어를 보유하고 있지않아 기술개발에 어려움을 겪고 있는 중소기업에게 많은 도움이 되었다

□ 특히, 금년에는 참여기업의 바우처 보유기간을 90일에서 60일로 단축하여 가수요를 방지하고, 주관기관 신청자격을 연구개발서비스업으로 확대하여 **중소기업의 장비이용 선택 폭을 대폭 확충**해 나갈 계획이다.

○ 또한, 전년도 실적 상위 20%이상의 주관기관 현장평가를 의무화하고, 점검시 전문가 동행, 견적서 표준화, 장비사용일지 첨부 의무화 등을 실시하여 **주관기관의 부정사례를 사전 방지**할 계획이다.

□ 동 사업에 참여를 희망하는 중소기업은 중소기업 통합콜센터(1357) 또는 홈페이지를 통해 상세한 내용을 확인할 수 있다.

* 중소기업청 기술개발사업 종합관리시스템 : http://www.smtech.go.kr
* 중소기업청 홈페이지 : http://www.smba.go.kr

OPEN 출처표시 공공누리 공공저작물 자유이용허락

이 보도자료와 관련하여 보다 자세한 내용이나 취재를 원하시면 중소기업청 기술협력보호과 전일홍 사무관(☎ 042-481-4443)에게 연락주시기 바랍니다.

붙임 1 2015년 연구장비 공동활용 지원사업 개요

□ 사업목적

○ 대학·연구기관 등이 보유한 연구장비 및 소프트웨어의 중소기업 공동활용을 지원하여 국가장비 활용도 제고 및 중소기업 기술경쟁력 향상

□ 지원규모 : 165억원(신규)

□ 지원내용

○ R&D 장비이용료에 대해 60~70% 범위내 최대 3천만원까지 온라인 바우처(쿠폰) 방식으로 지원

□ 참여자격

○ (참여기업) 중소기업기본법 제2조에 의한 중소기업

* 업력에 따라 창업기업(업력 7년 이하)과 일반기업(업력 7년 초과)으로 구분

○ (주관기관) 중소기업과 공동활용이 가능한 도입금액 1천만원 이상 연구장비를 10대 이상 보유한 대학·연구기관, 연구개발서비스업 등

□ 지원조건

구 분	바우처 총계	정부지원금	기업부담금
창업기업 (업력 7년이하)	100%	70% 이내 (최대 3천만원)	30% 이상(현금)
일반기업 (업력 7년초과)	100%	60% 이내 (최대 3천만원)	40% 이상(현금)

□ 신청기간 및 방법

○ 신청기간 : 2015년 2월 24일 ~ 12월 31일(예산소진 시까지)

○ 신청방법 : 기술개발사업 종합관리시스템(http://www.smtech.go.kr)

붙임 2 연도별 연구장비 사용현황(상위 50대)

순위	2013년	2014년	비 고
1	핵자기공명기	핵자기공명기	
2	초전도퓨리에변환핵자기공명분광기	초전도퓨리에변환핵자기공명분광기	
3	유도결합플라즈마 분광분석기	유도결합플라즈마 분광분석기	
4	스크린 프린터	유도결합플라즈마 발광분광계	
5	고성능 액체크로마토그래피	핵자기공명분광계(300MHz)	
6	트레이 피더	고압멸균기	
7	NG버퍼	유도결합플라즈마 질량분석기	
8	SMT 리워크 시스템	고성능 액체크로마토그래피	
9	SMT 표준공정 시스템	핵자기공명분광기(NMR)	
10	고속 칩 마운터	자동수은분석기	
11	기판 자동투입 및 적재기	소프트플로우 염색기	
12	리플로우	열풍건조기	
13	비젼검사기	지거염색기	
14	이형 칩 마운터	추출기 2000L(화장품원료)	
15	질소 발생기	주사전자현미경	
16	피더 시스템	진공열처리로	
17	소프트플로우 염색기	전계방사형 주사전자현미경	
18	자동수은분석기	고압 시험염색기	
19	원자흡광분광광도계	마이크로플렉스(RF유)	
20	울트라플렉스	소형카메라	
21	핵자기공명분광계(300MHz)	마이크로파 감광제 제거기	
22	지거염색기	가스크로마토그래피(GC-FID)	
23	핵자기공명분광기(NMR)	쾌속조형기	
24	쾌속조형기	가압식여과기(화장품원료)	
25	유도결합플라즈마 질량분석기	전계방출주사전자현미경	
26	세라믹과립제조기	건식식각기	
27	소형카메라	액체크로마토그래피(HPLC-DAD)	
28	금속박막식각시스템	쿼텍	
29	고성능 절연막 식각기	천안소재 주사전자현미경(SEM)	
30	복합 수동 밀링머신	입도분석기	
31	전계방출형주사전자현미경	울트라플렉스	
32	쾌속 조형기-4	X-Ray 회절분석기(XRD)	
33	전계방사형주사전자현미경	수은분석기	
34	마이크로플렉스(RF무)	주사전자현미경(Nova-SEM)	
35	박막증착시스템	웨이퍼 프루버	
36	웨이퍼 프루버	네트워크분석기	
37	진공열처리로	텐터	
38	네트워크 분석기	유도결합플라즈마 분광광도계	
39	LCD 구동소자 전기적특성평가 장비	자동질소정량분석기	
40	주사전자현미경	산업용 대용량 전도잡음 측정 시스템	
41	평면연삭기	건식식각기	
42	Mono 조명장비	Mono 조명장비	
43	동결건조기	조지방추출기	
44	열분석기	레이저회절입도분석기	
45	천안소재 주사전자현미경(SEM)	스웨드기	
46	자동 자외선 노광기	저온배양기	
47	열충격시험기	플라즈마증착장치-I	
48	고압 시험염색기	극초단파추출분해장치(1)	
49	유도결합플라즈마 발광분광기	1000톤 기계식 트라이아웃 프레스	
50	쾌속조형기(투명재질)	2000톤 기계식 트라이아웃 프레스	

붙임 3 연구장비 공동활용 우수사례

□ 복합 스퀴즈 캐스팅 공법 개발

참 여 기 업		○○○○○	주관기관 (장비보유기관)	○○○○○
장비 이용기간		'13. 4. 26 ~ '13. 9. 26	장비이용비	50백만원
지원 성과	장비활용건	총 6건 장비이용	고용창출	5명
	매출효과	(´12) 33억원 → (´13) 40억원		
세부개발 내용				

○ 주관기관의 HPMC M/C(선반가공장비)와 Al 시제품제조 Line-용탕단조기를 활용한 공정개선 및 시제품 제작

- **(Bridge Rod 개발)** HPMC M/C 장비를 활용하여 Al 다이케스팅 제조 공정을 개선하고 엔진과 차량을 연결 취부 하는 엔진 마운팅 브라켓의 시제품 개발
- **(Bracket TM 공정)** Al 시제품제조 Line-용탕단조기를 이용하여 엔진 및 변속기를 지지하고 Power train에서 발생하는 진동 및 소음을 줄여주는 역할의 부품을 생산하는 공정개선
- **(ocker Arm 제작)** Al 다이케스팅 제조법을 이용한 자동차 미션 부분 부품으로서 미션부분에서 발생하는 진동 및 소음을 줄여주는 역할의 부품으로 제품 생산

<사 진>



○ 경제적 성과

- Al 자동차부품에 대한 매출 증대 : ('12) 33억 → ('13) 40억 / 21.2% 증가
- 고용창출 : ('12) 10명 → ('13) 15명 / 50% 증가

○ 기술적 성과

- "복합 스퀴즈 캐스팅 공법"과 "Smart partial cooling system"을 통하여 주력 상품인 자동차 제어부품인 Bridge Rod 개발 후 타사 불량률 40%에서 3% 이내로 현저하게 낮추어 고객으로부터 인정받아 꾸준한 생산물량 확보와 지속적 매출 증대함